



Juan Merino

Director General / CEO

Contáctanos directamente.
Charlemos! Contact us!

Premium

Acceder / Access



www.airmagic.world



Juan Merino



Cuando contacté con Juan, sabía que apenas tendría tiempo pero me confirmó su participación en el magazine sin dudarle. Gracias Juan por la rápida respuesta y gran valiosa aportación.

When I contacted Juan, I knew he would barely have time but he confirmed his participation in the magazine, without hesitation. Thank you Juan for the quick response and great input.

M.L.: ¿Cómo puede Big Data ayudar a superar los obstáculos relacionados con la eficiencia energética en sistemas de climatización industrial ecológica?

Juan: El manejo, gestión, control y tratamiento de los datos, junto al uso de tecnologías ultraeficientes sin uso de gases refrigerantes como las tecnologías Airmagic, extensión del uso de sistemas de ahorro energético como los sistemas fotovoltaicos, sumado a las tecnologías de IA son un esencial camino para obtener unos resultados notables en ahorro energético.

M.L.: ¿Cuáles son las tendencias actuales en el uso de Big Data para mejorar la gestión de energía en instalaciones de climatización industrial?

Juan: El Big Data es esencial, pero siempre acompañado con tecnologías amables con el medioambiente y con el consumo energético, ya que el modelo del uso de compresión mecánica estándar y los gases refrigerantes tienen los días contados y tenemos que enfocar tecnologías más sostenibles acompañadas de la IA. En el mundo industrial, los sistemas de climatización Airmagic son, en la mayoría de los casos, los únicos posibles, descartando la ventilación forzada solo para los casos que lo requiera. La IA usa algoritmos de programación avanzados que permiten a los sistemas instalados realizar determinadas tareas y aprender de la experiencia de uso por el usuario para cada caso y para optimizar y mejorar su rendimiento.

M.L.: ¿Cuáles son los riesgos asociados con la implementación de tecnologías de Big Data en el contexto de climatización industrial y cómo pueden mitigarse?

Juan: La seguridad informática principalmente donde el control del acceso granular es imprescindible, así como los riesgos de seguridad en el almacenamiento de datos de forma masiva.

M.L.: ¿Cómo puede Big Data contribuir a la reducción del consumo de energía en la climatización industrial sin comprometer la eficacia del sistema?

Juan: Lo hace a través de la optimización del uso de compresores, tiempos de arranque y parada, sensorización de espacios, reduciendo al mínimo su uso. Aquí hay que considerar, que en entornos industriales, la calidad del aire debe anteponerse al simple "set de temperatura".

M.L.: How can Big Data help to overcome the obstacles related to energy efficiency in green industrial air conditioning systems?

Juan: The handling, management, control and processing of data, together with the use of ultra-efficient technologies without the use of refrigerant gases such as airmagic technologies, the extension of the use of energy saving systems such as photovoltaic systems, together with AI technologies are an essential way to obtain remarkable results in energy savings.

M.L.: What are the current trends in the use of Big Data to improve energy management in industrial air conditioning installations?

Juan: Big Data is essential, but always accompanied by environmentally friendly technologies and energy consumption, as the days of using standard mechanical compression and refrigerant gases are numbered and we need to focus on more sustainable technologies accompanied by AI. In the industrial world, Airmagic air-conditioning systems are, in most cases, the only ones possible, ruling out forced ventilation only in cases where it is required. AI uses advanced programming algorithms that allow the installed systems to perform certain tasks and learn from the user's experience in each case in order to optimise their use and improve their performance.

M.L.: What are the risks associated with the implementation of Big Data technologies in the context of industrial air conditioning and how can they be mitigated?

Juan: IT security mainly where granular access control is a must, as well as security risks in mass data storage.

M.L.: How can Big Data contribute to reducing energy consumption in industrial air conditioning without compromising system efficiency?

Juan: It does so by optimising the use of compressors, start-up and shut-down times, sensorisation of spaces, reducing their use to a minimum. Here we have to consider that in industrial environments, air quality must take precedence over the simple "temperature set".

"El Big Data es esencial, pero siempre acompañado con tecnologías amables con el medioambiente y con el consumo energético"

Big Data is essential, but always accompanied by environmentally friendly and energy-efficient technologies.



98% de ahorro energético



100% limpia y ecológica



Rápido retorno de la inversión



Aire renovado y sin partículas

rM.L.: ¿Cuáles son los beneficios específicos que una empresa puede obtener al utilizar análisis de datos para optimizar sus sistemas de climatización industrial?

Juan: Los datos específicos de uso y costumbre de utilización se aprovecharán para, de forma inteligente o programada, atrasar los tiempos de arranque, reducir el uso del compresor (gran consumidor de energía y fuente de contaminación), así como la difusión y distribución del aire.

M.L.: ¿Cuáles son los riesgos asociados con la implementación de tecnologías de Big Data en el contexto de climatización industrial y cómo pueden mitigarse?

Juan: La seguridad informática principalmente donde el control del acceso granular es imprescindible, así como los riesgos de seguridad en el almacenamiento de datos de forma masiva.

M.L.: ¿Cómo puede Big Data contribuir a la reducción del consumo de energía en la climatización industrial sin comprometer la eficacia del sistema?

Juan: Lo hace a través de la optimización del uso de compresores, tiempos de arranque y parada, sensorización de espacios, reduciendo al mínimo su uso. Aquí hay que considerar, que en entornos industriales, la calidad del aire debe anteponerse al simple "set de temperatura".

M.L.: What are the specific benefits a company can gain from using data analytics to optimise its industrial air conditioning systems?

Juan: Specific usage and usage habit data will be leveraged to intelligently or programmatically delay start-up times, reduce compressor usage (a major energy consumer and source of pollution), as well as air diffusion and distribution.

M.L.: What are the risks associated with the implementation of Big Data technologies in the context of industrial air conditioning and how can they be mitigated?

Juan: IT security mainly where granular access control is a must, as well as security risks in mass data storage.

M.L.: How can Big Data contribute to reducing energy consumption in industrial air conditioning without compromising system efficiency?

Juan: It does so by optimising the use of compressors, start and stop times, sensorisation of spaces, reducing their use to a minimum. Here we have to consider that in industrial environments, air quality must take precedence over the simple "temperature set".

M.L.: ¿Qué papel juegan los sensores y dispositivos IoT en la recopilación de datos para mejorar la gestión climática en entornos industriales?

Juan: Juegan un papel fundamental, por lo que su calidad y buena funcionalidad, así como su correcta programación de valores es esencial para tener unos datos de calidad y con ello un buen resultado.

M.L.: ¿Cuáles son los desafíos éticos y de privacidad que pueden surgir al manejar grandes cantidades de datos en el sector de climatización industrial?

Juan: La ciberseguridad, por lo que es importante invertir en algoritmos de seguridad eficientes y actualizados.

M.L.: ¿Cuál es la importancia de la analítica predictiva en la planificación y mantenimiento de sistemas de climatización industrial de bajo consumo?

Juan: Es esencial y realmente los equipos ejecutivos y gestión de la empresas, en general, no son conscientes de ello. El mantenimiento es esencial para un correcto usos y una correcta eficiencia energética de los sistemas de climatización, especialmente la industrial.

M.L.: ¿Cómo afecta la interoperabilidad de sistemas y la integración de datos a la eficiencia operativa en una empresa de climatización industrial ecológica?

Juan: La interconexión entre las diferentes unidades operativas de una empresa que fabrica, calcula, diseña, instala y mantiene instalaciones de enfriamiento industrial ecológica, como el caso Airmagic, una correcta interconexión entre las diferentes actividades, lleva a una correcta solución, porque el sistema de enfriamiento no solo es un producto, sino tanta gente que desde el back stage hace que esto funcione.



M.L.: What role do sensors and IoT devices play in data collection to improve climate management in industrial environments?

Juan: They play a fundamental role, so their quality and good functionality, as well as their correct programming of values, is essential to have quality data and thus a good result.

M.L.: What are the ethical and privacy challenges that may arise when handling large amounts of data in the industrial HVAC sector?

Juan: Cybersecurity, so it is important to invest in efficient and up-to-date security algorithms.

M.L.: What is the importance of predictive analytics in the planning and maintenance of energy-efficient industrial HVAC systems?

Juan: It is essential and actually the executive and management teams of companies, in general, are not aware of it. Maintenance is essential for the correct use and energy efficiency of air-conditioning systems, especially industrial air-conditioning.

M.L.: How does system interoperability and data integration affect operational efficiency in a green industrial cooling company?

Juan: The interconnection between the different operating units of a company that manufactures, calculates, designs, installs and maintains green industrial cooling installations, as in the case of Airmagic, a correct interconnection between the different activities leads to a correct solution, because the cooling system is not just a product, but so many people who make it work from the back stage.

Climatización industrial con mucho menos consumo: **más rentabilidad**

Nuestros sistemas adiabáticos de climatización industrial se diseñan para lograr el confort térmico y purificar el aire de instalaciones de cualquier tamaño con un consumo mínimo.

Sistemas rentables de climatización industrial

